

bernerstraller

*Werkzeugmaschinen
Spezialwerkzeuge
Kühlschmierstoffe
Normalien*



Tradition & Zukunft



Seit über 100 Jahren ein kompetenter und zuverlässiger Partner

Das Unternehmen Berner+Straller ist im wesentlichen als Handelsvertretung an derzeit drei Standorten für Werkzeugmaschinen, Spezialwerkzeuge, Normalien und Kühlschmierstoffe organisiert.

Im Stammhaus Nürnberg befinden sich Verwaltung, Logistik und der Vertrieb. Von der Niederlassung München und der Filiale Dresden werden weitere Gebiete betreut.

Es ist das ständige Bestreben unseres Hauses, Ihnen nicht nur Spitzenerzeugnisse zu liefern, sondern Ihr Unternehmen und Ihre Mitarbeiter auch ingenieurmäßig zu beraten und Lösungen zu finden.

Hierfür garantieren neben dem Inhaber auch ein ausgezeichnet technisch und kaufmännisch ausgebildeter Mitarbeiterstab. Durch stetige Weiterbildungen halten wir einen ständig aktuellen Wissenstand.

Um unsere hohen hauseigenen Qualitätsansprüche zu sichern, führen wir jährlich hausinterne Audits sowie die Zertifizierung gemäß DIN EN ISO 9001:2015 durch.



Unser Dienstleistungsangebot für Sie

Vertrieb



Beratung



Service & Wartung



Schulung & Seminare



Ausstellung & Messen



Lohnstrahlen



E-Commerce



Bearbeitungszentren



Horizontale und Vertikale Bearbeitungszentren (4/5 Achsen) für Hart-, HSC- und Graphitfräsen im Werkzeug- und Formenbau
Horizontale und Vertikale Bearbeitungszentren (4/5 Achsen) und Systeme für die Teilefertigung



5-Achsen Portal-/High-speed Fräsmaschinen für den Werkzeug- und Formenbau
Universal-Portal-Fräsmaschinen und flexible Fertigungs-Systeme für alle Bearbeitungsaufgaben



5-/6-Achs Bearbeitungszentrum mit Starr- / Rundtischkombination -
Vorsprung im Formen und Maschinenbau

Hochleistungs-Fahrständermaschinen –
Effizienz für die Großteilbearbeitung

Erodiermaschinen



Senk- und Drahterodiermaschinen und Systeme für den
Werkzeug- und Formenbau
Mikro-Senkerodiermaschine
Mikro-Drahterodiermaschine

Drehmaschinen

CNC-Langdrehautomaten für höchste Präzision und Produktivität
Durchmesser von 3 bis 32mm und 4 bis 12 Achsen



Horizontale CNC-Schrägbett-Drehmaschinen bis Nennlänge 6500 mm, Umlaufdurchmesser bis 1200 mm, Dreh-Bohr-Fräszentrum für die Komplettbearbeitung (mit B-Schwenkkopf und Werkzeugträgersystem)
Horizontale CNC-Schwerdrehmaschinen für die Komplettbearbeitung großer und schwerer Werkstücke, Plandrehmaschinen für Drehdurchmesser bis zu 6000 mm



Ein- und Zweispindel-Front-Drehautomaten
Senkrecht-Drehautomaten, Drehzentren
Pick-up-Drehmaschinen, Rotationsdrehen
Präzisions-Unrunddrehmaschinen



Bohrmaschinen

Tisch- und Säulenbohrmaschinen
Radialbohrmaschinen



Schleifmaschinen



Universal-Rundscheifmaschinen
Außen- und Innenrundscheifmaschinen
Produktions-Rundscheifmaschinen
Polygon- und Unrundscheifmaschinen
Kombinationsbearbeitung: Drehen-Schleifen



Produktions-Rundscheifmaschinen
Walzenscheifmaschinen
Nockenform-Scheifmaschinen
Kurbelwellenscheifmaschinen
Getriebeteilescheifmaschinen



Spitzenlose Außenrundscheifmaschinen
Maschinensysteme und Fertigungsstraßen



CNC-, Flach- und Profilscheifmaschinen
Schleifzentren
Sonderscheifmaschinen
Vertikalscheifmaschinen



Präzisions-Flach- und Profilscheifmaschinen mit
Zyklen- oder CNC-Steuerung
Produktionsscheifmaschinen
flexible Schleifzentren



Präzisions-Flach- und Profilscheifmaschinen mit
Zyklen- oder CNC-Steuerung
Jung Rebuild - Maschinenüberholung



Koordinaten-Scheifmaschinen

Verzahnungs-Schleifmaschinen, Verzahnungsmaschinen

Innen- und Außen-Verzahnungsschleifmaschinen für Gerade- und Schrägverzahnungen, Schleifmaschinen zur Hartfeinbearbeitung von Verzahnungen und Profilen, Rotorenschleifmaschinen
Kapp Sonderlösungen



Zahnflanken-Schleifmaschinen zum Wälz- und Profilschleifen



Räummaschinen

Außen- und Innen-Räummaschinen, Tubusräummaschinen, Hubtischräummaschinen, Harträumen, Universal-Räumwerkzeug-Schleifmaschinen, Räumwerkzeuge, Lohnräumen



Automatisierungstechnik

Automationslösungen für Werkzeugmaschinen:
Stapelzellen für die Serienproduktion, flexible Bandzellen für kleine Losgrößen, One-Piece-Flow Produktionslinien
Prozessintegration: Messen, Entgraten, Markieren, Reinigen, Entmagnetisieren
Industrie 4.0: Erfassen, Auswerten und Visualisieren von Betriebs- und Prozessdaten



Pressen und Umformtechnik



Einpleuelstanzautomat Baureihe RSE 250 kN - 630 kN
Hochleistungsstanzautomat Baureihe RST 400 kN - 4000 kN
Stanz- und Umformautomat Baureihe RSU 2500 kN - 6300 kN



Elektro-mechanische und hydraulische Richtpressen,
manuell und automatisch,
Montagepressen,
Umformpressen,
hydraulische Räumpressen



Sheet metal fans since 1963.

Bandzuführanlagen, Zangenvorschübe,
Haspeln, Richtmaschinen- und Vorschubtechnik
in Langbauform, Längs-/Querteilanlagen



GÜTHLE

Hubleisten und Konsolen zum Bereitstellen und Wechseln
von Werkzeugen, Werkzeugwechseleinrichtungen im
Pressenbereich



Stickstoff-Gasdruckfedern



Stanz- und Formwerkzeuge,
Normalien,
Präzisions-Führungselemente

Prototyping, LaserCUSING®, Oberflächentechnologie

Microstrahlanlagen, Druckstrahlanlagen, Strahlmittel & Zubehör,
Lohnstrahlen, Tribologische Oberflächenbearbeitung,
Dienstleistung für galvanische, verschleißfeste Beschichtungen
für Elastomer- und Kunststoffformen, automatische Strahlanlagen
Polierstrahlanlage PolishPeen 770



Werkzeugeinsätze für Serienwerkzeuge mit konturnahen Kühlkanälen,
Implantaten, Funktionsteile für Luft-, Raumfahrt, Maschinenbau und
Motorsport, LaserCUSING®
Anlagen: Mlab cusing, Mlab cusing 200R, M1 cusing, M2 cusing,
M2 cusing Multilaser, X LINE 2000R, M LINE FACTORY



Additive Fertigung ohne Laser oder Elektrostrahlen, keine komplexe Echtzeitsteuerung und kein Vakuum. Reduktion der Maschinenkomplexität -> Senkung der Maschinenkosten und Reduzierung der Wartungskosten
Mit den ExAM-Maschinen können auch Kunststoffteile hergestellt werden, auf denen günstiges Kunststoffgranulat verwendet werden kann.



Normalien, Magnettechnik



Flexibles Normteilesystem
DIN-Normalien
Systeme und Komponenten für Maschinen- und Anlagenbau
Elemente zum Messen und Prüfen



Spannwerkzeuge
Bedienteile
Maschinen und Vorrichtungselemente
Spannsysteme aus dem Baukasten
Sonderteile und Baugruppen nach Zeichnung



Römheld GmbH Friedrichshütte
Hydraulische Spannelemente und Spannsysteme für Werkstücke
Hydraulikzylinder, Hydraulikventile
Spann- und Industrieaggregate
Montage- und Handhabungstechnik



Stark Spannsysteme GmbH
Nullpunkt-Spannsysteme



Hilma-Römheld GmbH
Maschinen-Schraubstöcke
flexible Spannsysteme



System-Magnettechnik
Kleinmagnete
Magnethilfen
Magnetspannplatten und -futter
Lasthebemagnete

Reinigungstechnologie

Die Dürr Ecoclean Gruppe beliefert die Automobilindustrie und deren Zulieferer sowie den breit gefächerten industriellen Markt weltweit mit modernster, bedarfsgerechter Reinigungstechnik.



Produkte zur industriellen Bauteilreinigung
Wässrige Reiniger und Reiniger auf Kohlenwasserstoffbasis,
Additive, Steuerprodukte, Handreinigerprogramm



Maurer Degaussing® Das patentierte Verfahren aus der Schweiz
Führende Unternehmen setzen das Verfahren bereits erfolgreich ein. Der kontrollierte Wechselfeldverlauf, die hohe Produktivität und die sichere Reproduzierbarkeit machen das Verfahren bestens geeignet für industrielle Anwendungen. Mit den Geräten und Anlagen von Maurer Degaussing® können Werkstücke und Baugruppen curiesiert®, d.h. vollständig und dauerhaft entmagnetisiert werden.



Präzisionswerkzeuge

Präzisions-Schleifscheiben
Trenn- und Schruppscheiben
CBN- und Diamant-Schleifscheiben
Diamant- Abrichtrollen



Flach- und Rundräumwerkzeuge
Tubusräumwerkzeuge
Spiral-Räumwerkzeuge
Nachschleifservice



Werkzeugaufnahmen für alle Werkzeugmaschinen sowie VDI-Werkzeughalter für Drehmaschinen mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis. Dazu ein komplettes Peripherie- und Zubehörprogramm mit Spannzangen, Anzugsbolzen, Präzisionsschraubstöcke, Messtechnik und weiteren Produkten rund um die Werkzeugmaschine.



Kühlschmierstoffe, Maschinenzubehör



Wassermischbare Kühlschmierstoffe, leistungsstarker mineralölhaltiger Kühlschmierstoff, Hochleistungs-Kühlschmierstoff auf Esterölbasis, vollsynthetischer Kühlschmierstoff, Schneidöle, mineralölbasierend, esterbasierend (mineralölfrei), Minimalmengenschmierung, hochadditive Schleiföle **„Das flüssige Werkzeug“**



Luftreinigungssysteme für Bearbeitungs- und Werkzeugmaschinen, Elektrostatische Öl- und Emulsionsnebelabscheider, Mechanische Emulsionsnebelabscheider, Staubfilter für unterschiedliche Anwendungen, Einzel- sowie Zentralanlagen



Seit 1970 gehört KNOLL zu den führenden Anbietern von Förder- und Filteranlagen für Späne und Kühlschmierstoffe in der Metallbearbeitung. Verdrängerpumpen sind auch im Bereich der Chemie- und Lebensmittelindustrie im Einsatz. Mit einem umfassenden Produktprogramm werden komplette Anlagen und Systemlösungen mit zentralen oder dezentralen Funktionen realisiert.



Lösungen für Kühlschmiermittel-Rückgewinnung, Späneaufbereitung, Teilebehandlung, Waschen, Trocknen, Beschichten

Prozessüberwachung



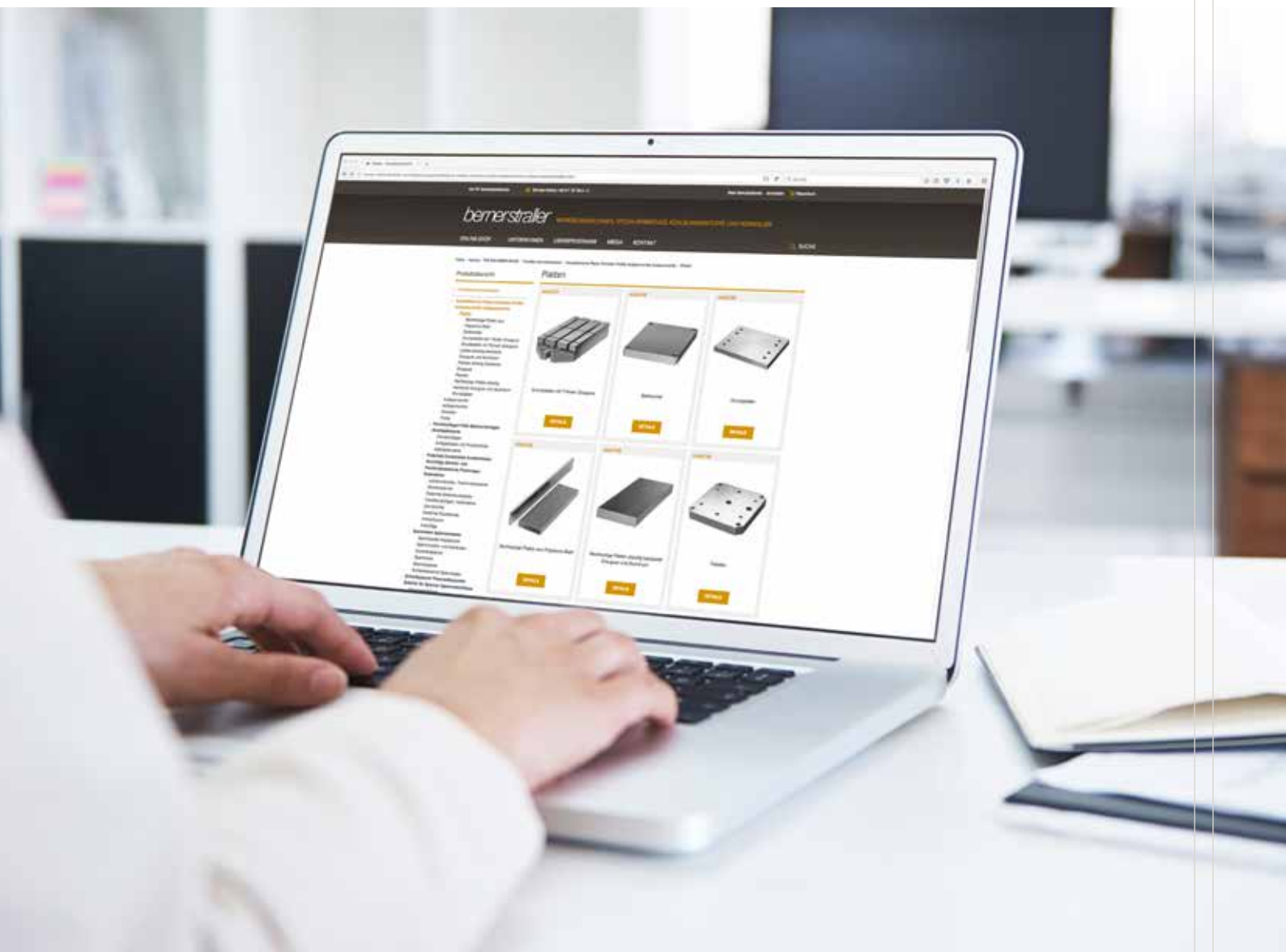
Kollisions- und Schwingungsüberwachung
Seit Jahren konzentriert sich die Firma UTTEC auf die Entwicklung von Überwachungssystemen für Werkzeugmaschinen mit dem Ziel einer einfachen Bedienung. So ist es möglich, relevante Antriebsdaten optimal zu bewerten und auf den Zerspanungsprozess zu übertragen.

Über 38.000 Artikel online bestellbar

Unter der Adresse www.berner-straller.de haben wir für Sie unser E-Commerce-Angebot bereitgestellt. Sie haben dort die Möglichkeit schnell und einfach über 38.000 Artikel aus unserem Sortiment online zu bestellen.

Nützen Sie die einfache Handhabung des Systems und die zeitsparenden Vorteile dieser Bestellweise.

- Sichere Datenübertragung durch 128bit-Verschlüsselung
- Neueste Servertechnologie für schnelle Seitenzugriffe
- Detaillierte Beschreibung der Artikel inklusive aller Spezifikationen und Zeichnungen
- Umfangreiche Suchfunktionen
- Neue Filterfunktionen
- Mehrere Einkäufer pro Firma möglich
- Mehrere Lieferadressen pro Firma möglich
- Profi-Buy Funktion
- Warenkorb-Upload
- Bestellwiederholung durch Archivierung alter Bestellungen
- Ausführliche Hilfeseiten





Das Unternehmen im Wandel der Zeit - Eine über 100-jährige Erfolgsgeschichte

- 1900 — Der Kaufmann Josef Straller beginnt mit dem Vertrieb von Metallwaren und Industriebedarf.
- 1910 — Übernahme der ersten Werkzeugmaschinenvertretung und Beschränkung auf den jetzigen Handelszweig
- 1926 — Gründung der Firma Berner+Straller durch Verschmelzung der Firmen Josef Straller und Ingenieurbüro Georg Sichelstiel (Inhaber August Berner, Bezugsbüro von Hütten- und Maschinenbauerzeugnissen)
- 1931 — OBERINGENIEUR A. Berner scheidet aus der Firma aus. Josef Straller wird alleiniger Inhaber, wird dann von seinem Sohn Jakob Straller (schon seit 1922 Prokurist) abgelöst.
- 1936 — Eröffnung der Niederlassung München (Betreuung der Kunden im südbayerischen Raum)
- 1955 — Ingenieur Peter Straller tritt als Teilhaber in die Firma ein und baut das Unternehmen weiter aus.
- 1977 — Umwandlung der Firma Berner+Straller in eine GmbH mit 1 Million DM Stammkapital, Ing. grad. Peter Straller wird geschäftsführender Gesellschafter.
- 1988 — Eintritt von Christoph Straller in das Unternehmen
- 1990 — Erweiterung des Verkaufsgebiets Bayern um die Bundesländer Thüringen und Sachsen, mit dem Standort Freital bei Dresden
- 1995 — Bezug des neuen Firmengebäudes in Nürnberg, Wörnitzstraße 117
- 1996 — Zertifizierung des gesamten Unternehmens Berner+Straller GmbH, Nürnberg, München und Freital durch den TÜV CERT nach DIN EN ISO 9001
- 2000 — **100-jähriges Firmenjubiläum**, Bau und Fertigstellung des neuen Firmengebäudes in Dresden
- 2001 — Die E-commerce-Plattform www.berner-straller.de mit über 15.000 Artikeln für den Sondermaschinen-, Vorrichtungs- und Werkzeugbau geht online.
- 2003 — Umstellung der DIN EN ISO 9001 auf DIN EN ISO 9001:2000
- 2004 — Erweiterung des Produktprogrammes in den Bundesländer Sachsen, Thüringen und Sachsen-Anhalt, Erweiterung des Verkaufsgebietes um Sachsen-Anhalt, Brandenburg, Berlin und Mecklenburg-Vorpommern
- 2006 — Fertigstellung der neuen Büroräume in München
- 2007 — Erweiterung der Lagerkapazität in Nürnberg, Beschaffung einer neuen Servergeneration
- 2009 — Umstellung der DIN EN ISO 9001:2000 auf DIN EN ISO 9001:2008
- 2010 — Erweiterung des Onlineangebots auf über 19.000 Artikel
- 2013 — Komplette Überarbeitung des hauseigenen E-Commerce-Portals www.berner-straller.de
- 2015 — 25 Jahre Berner+Straller am Standort Dresden
- 2016 — 80 Jahre Berner+Straller am Standort München
- 2018 — Umstellung der DIN EN ISO 9001:2008 auf DIN EN ISO 9001:2015
- 2019 — Neue Servergeneration
- 2021 — 45 Jahre Partnerschaft mit der Blaser Swisslube AG und 60 Jahre mit der norelem Normelemente KG

*Berner+Straller GmbH
Wörnitzstrasse 117
D-90449 Nürnberg*

*Telefon (0911) 6 70 94 - 0
Telefax (0911) 6 70 94 - 60*

nuernberg@berner-straller.de

www.berner-straller.de

*Berner+Straller GmbH
Geyerstrasse 26
D-80469 München*

*Telefon (089) 20 24 08 - 0
Telefax (089) 20 24 08 - 60*

muenchen@berner-straller.de

*Berner+Straller GmbH
Stuttgarter Strasse 31
D-01189 Dresden*

*Telefon (0351) 6 55 50 - 0
Telefax (0351) 6 55 50 - 60*

dresden@berner-straller.de